

Ultra Clear™ RO 150 Basic

Reinwassersystem



Niedrige Kosten – hohe Leistung

Unser günstigstes RO-Reinigungssystem mit hoher Reinwasserleistung. 150 l/h Reinwasser wird direkt aus Leitungswasser oder enthärtetem Wasser produziert und fließt drucklos in den eingebauten 1000 Liter-Vorratsbehälter. Der Vorratstank ist mit einem Schwimmschalter ausgestattet, der die Wasserproduktion reguliert. Eine Enthärtung wird empfohlen, wenn die Härte des Wassers 10°dH übersteigt.

Die Anlage besteht im Wesentlichen aus:

- Magnetventil für Rohwasser
- Filtergehäuse mit Vorreinigungs-Kombination aus Aktivkohle und Partikelfilter, frontseitig austauschbar
- Trockenlaufschutz für die Hochdruckpumpe
- Hochdruckpumpe mit Wechselstrommotor auf Schwingungsdämpfen
- Manometer für Arbeitsdruckanzeige
- RO-Membranen aus Polyamid auf Polysulfonbasis, einschließlich VA-Druckrohr mit PP-Endkappen
- Leitfähigkeitselektrode $c = 0,2$
- Einstellbare Restriktion zur Begrenzung der Konzentratmenge
- 1000 Liter Vorratstank zur Bevorratung von Reinwasser
- Leitfähigkeitsmessgerät LFW 200 mit Anzeige für Leitfähigkeit und Temperatur, einstellbarem Grenzwert mit akustischem Signal
- 1 Verteilungspumpe mit Ausgangsfließrate von 0,8 m³/h (3,3 bar) bis zu 3,5 m³/h (1,4 bar)
- 1 Satz Anschlussschläuche
- 1 Filtertassenschlüssel

Vorteile

- Kompaktes Gerät: RO, Tank, Druckerhöhungspumpe mit geringem Platzbedarf
- Niedrige Investitionskosten
- Digitales Leitfähigkeitsmessgerät inklusive

Typische Anwendungen

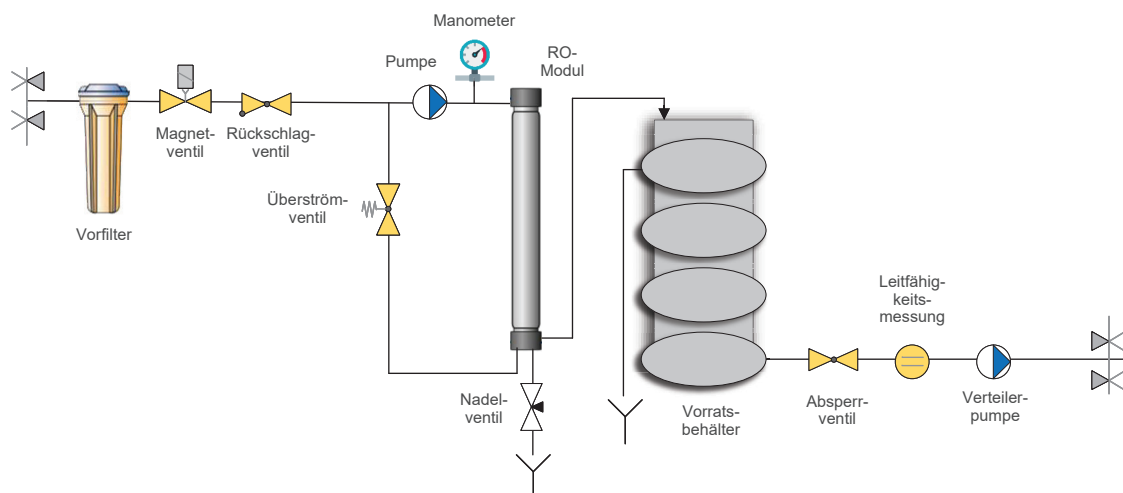
- Industrie
- Galvanik
- Allgemeine Chemie
- Gebäudereinigung
- Glasreinigung
- Großküchen
- Spülmaschinen
- Autowaschanlagen

Spezifikationen

Ultra Clear RO Basic	
Produktionsrate (l/h)	150
Salzrückhalterate (%)	95 - 98
Bakterienrückhalterate (%)	> 99
Partikelrückhalterate (%)	> 99
Betriebsdruck (bar)	6 - 12
Betriebs- und Umgebungstemperatur (°C)	15 - 35
Eingangswasseranschluss	3/4"
Produktwasseranschluss	3/4"
Elektrischer Anschluss	220 - 230 V, 50/60 Hz
Abmessungen, H x B x T (mm)	2150 x 800 x 1200
Speisewasserspezifikationen	
Druck (bar)	2,0 - 6,0
Durchfluss (l/h)	300
Leitfähigkeit (µS/cm)	< 2000
Freies Chlor (mg/l)	< 0,1
CO ₂ (mg/l)	< 20
Verblockungsindex, SDI	< 3
Siliziumoxid-Konzentration (mg/l)	< 15
Eisen-Konzentration (mg/l)	< 0,1
Mangan (mg/l)	< 0,05
pH-Wert	3 - 9
Temperatur (°C)	5 - 35
Artikelnummer	W3T199618

Verbrauchsmaterial

Artikelnummer	Beschreibung
W2T526933	Aktivkohle/Feinfilterkerze ACB



Evoqua Water Technologies GmbH
Fahrenberg 36
22885 Barsbüttel, Deutschland

Tel.: +49 08221 904-0
sales.lab.de@xylem.com
xylem.com/laborwasser

Alle Informationen in diesem Dokument gelten als zuverlässig und entsprechen anerkannten Technikstandards. Für die Vollständigkeit dieser Informationen übernimmt Evoqua keine Gewähr. Nutzer sind selbst für die Prüfung individueller Produkteignung für bestimmte Anwendungen verantwortlich. Evoqua übernimmt keinerlei Haftung für besondere, bzw. unmittelbare Schäden oder Folgeschäden, die aus Verkauf, Wiederverkauf oder Missbrauch ihrer Produkte entstehen. Änderungen vorbehalten.

© 2025 Xylem. Alle Rechte vorbehalten. Ultra Clear ist in manchen Ländern Marken von Xylem, seinen Tochtergesellschaften oder verbundenen Unternehmen.

Ultra Clear RO Basic.DE.PS.0325

xylem
Let's Solve Water